

装配一览 - 废气净化装置

1 - 螺母

- q 更换
- q 在废气涡轮增压器的双头螺栓上涂螺栓高温装配膏
- q 螺栓高温装配膏 → 电子版配件目录
- q 40 Nm

2 - 密封件

- q 更换

3 - 废气涡轮增压器

4 - 氧传感器 - G39- 和氧传感器加热装置 - Z19-

- q 拆卸和安装
→ Kapitel

5 - 尾气催化净化器后的氧传感器 - G130- 和尾气催化净化器后的氧传感器 1 加热装置 - Z29-

- q 拆卸和安装 → Kapitel

6 - 尾气催化净化器

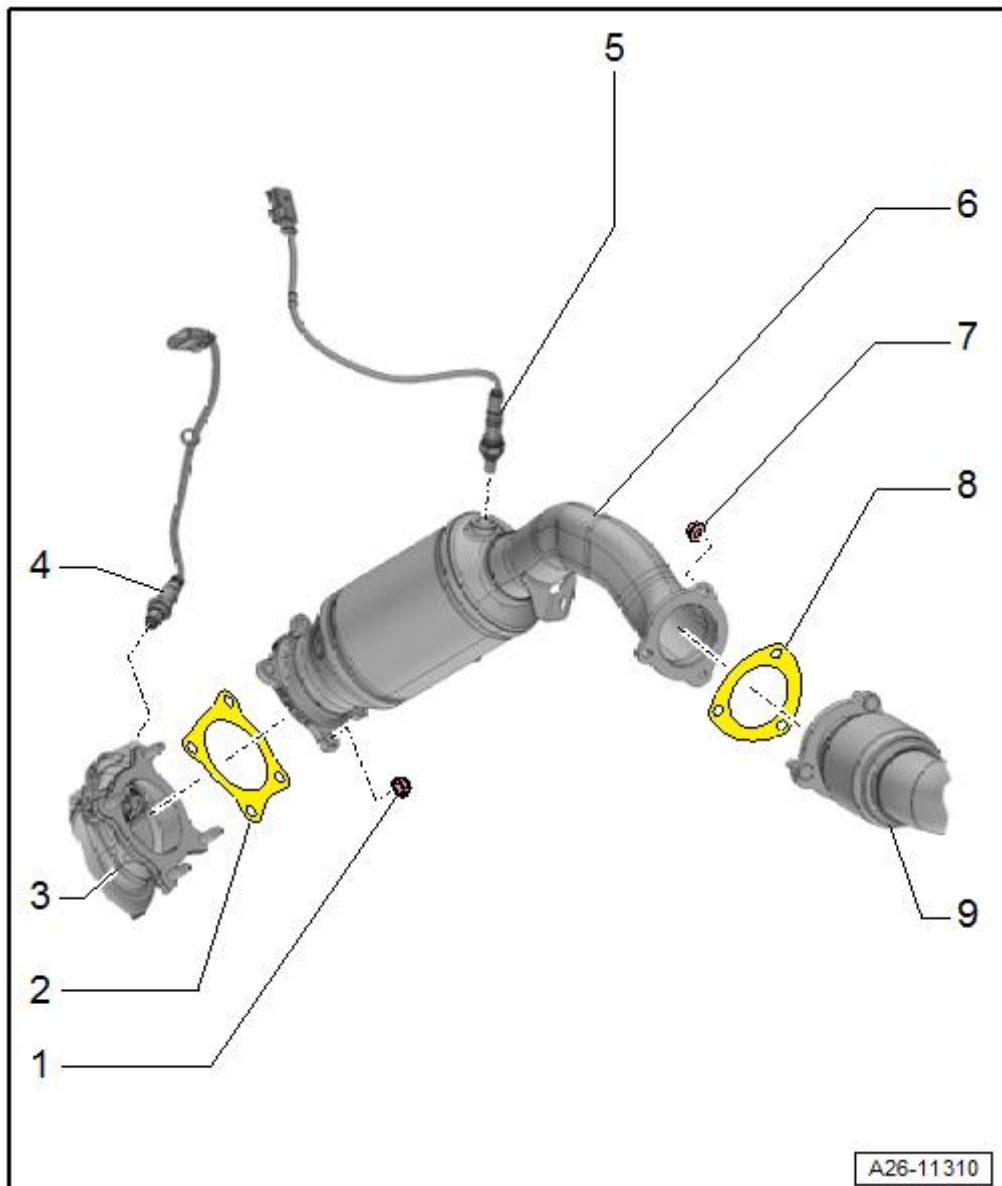
- q 对尾气催化净化器进行防碰撞和冲击负荷保护
- q 拆卸和安装 → Kapitel
- q 悬挂装置的零件 → 插图
- q 将排气装置校正成无应力 → Kapitel

7 - 螺母

- q 更换
- q 25 Nm

8 - 密封件

- q 更换



9 - 前消音器

q 带分离元件



当心！

分离元件有损坏危险。

t 分离元件不弯折超过 10°。

t 分离元件不可拉伸。

t 不要损坏分离元件上的金属丝网。

q 拆卸和安装 → Kapitel

q 将排气装置校正成无应力 → Kapitel

尾气催化净化器悬挂装置的部件

- 1 - 螺母
- 2 - 间隔轴套
- 3 - 接片
- 4 - 压簧
- 5 - 垫圈
- 6 - 螺栓 - 23 Nm
- 7 - 螺栓 - 23 Nm
- 8 - 间隔轴套
- 9 - 缓冲器
- 10 - 螺栓 - 23 Nm
- 11 - 支架

